



Entreprise familiale, spécialisée depuis 1945 de la mécanique et de l'amélioration des chaînes de production dans le domaine de l'agroalimentaire, SECMA CABON vous apporte l'expérience réelle et concrète qui a fait sa renommée.

Forte de propositions et de **solutions technologiques adaptées et innovantes**, nous vous accompagnons pour vos projets industriels, et mettons quotidiennement en œuvre toutes nos compétences et notre savoir-faire pour **répondre à vos attentes**.

Nous pouvons concevoir et gérer vos projets **"sur mesure"**. De la création au déplacement d'une machine, nous vous accompagnons. Nous vous assurons la **durabilité de nos équipements et de notre relation**.

ENTREPRISE DU PATRIMOINE VIVANT

NOS SERVICES

- Ingénierie de lignes agroalimentaires de conserveries
- Ingénierie de vide et pression
- Electricité et automatisation industriel
- Maintenance et réparation
- Ingénierie de traitement des déchets

CONCEPTION

- Fabrication machines et équipements pour lignes agroalimentaires
- Fabrication de centrales de vide
- Fabrication de système de convoyage

ELEC
AUTOMATISME

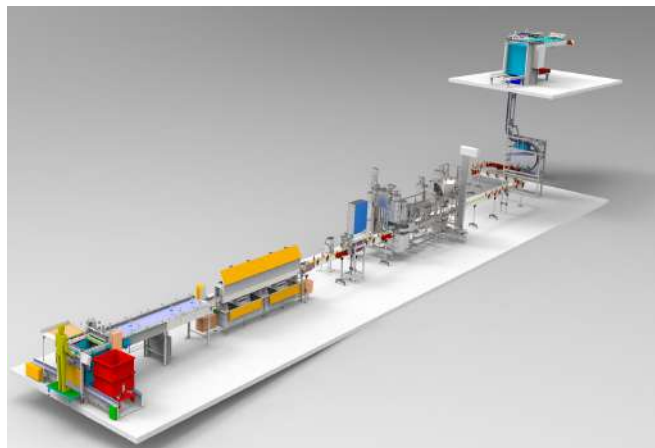
Spécialiste de l'électricité
industrielle

MAT'
AGRO

Spécialiste de l'équipement pour
l'industrie agro-alimentaire

SECMA
CABON
SOLUTION VIDE





Nous concevons et fabriquons en France l'ensemble des éléments de transitique nécessaires à votre projet. Sur la partie production, nous intégrons les éléments de dosage et de sertissage en fonction de vos besoins. Dans votre magasin nous pouvons intégrer tous types d'éléments de contrôle et de suremballage, mais également automatiser la gestion de vos cartons et palettes.

SECMA CABON SOLUTION VIDE

Nous concevons des système de vide et assurons la maintenance et le déménagement de vos sites industriels.

Nous concevons des système de convoyages à air.

Notre chaudronnerie de lyon assure une proximité de service pour l'est de la france et peut réaliser tout type d'ouvrage : Acier, Inox, Alu, Titane.

Nous pouvons gérer pour vous, sur l'un de nos site des maintenances récurrentes de tous types.

ELEC AUTOMATISME

Nous pouvons concevoir, modifier, upgrader vos système automatisés. Nous maîtrisons la programmation de robot et d'axes de brushless.

MAT' AGRO

Nous pouvons gérer pour vous l'import et la mise au normes sur le sol français de tous type de matériel, ainsi que gérer le stock de pièces détaché et de consommables.

Nous pouvons réaliser des système de communication IoT.





Nous concevons et fabriquons en France l'ensemble des éléments de transitique nécessaires à votre projet. Sur la partie production, nous intégrons les éléments de dosage et de sertissage en fonction de vos besoins. Dans votre magasins nous pouvons intégrer tous types d'éléments de contrôle et de suremballage, mais également automatiser la gestion de vos cartons et palettes.

SECMA CABON, vous accompagne pour vos projets d'usine et de lignes neuves, mais également pour de réimplantation ou de modification de ligne.

AUTOMATISATION

En fonction de vos besoins, nous adaptons le niveau d'automatisme. De manuelle totalement automatique, nous vous proposons différentes machines, équipements pour gagner en autonomie ou en ergonomie.



TYPES DE PRODUITS

Notre savoir faire en production couvre les boites de conserves, rondes et de formes, les bocaux, les bouteilles et les poches. Nous savons manipuler l'acier, l'aluminium, le verre, le plastique, le PET et le carton.



INGÉNIERIE DE LIGNE SPÉCIFIQUE

- Optimisation et adaptation de votre ligne de production existante
- Déplacement et réimplantation : démontage, transport et remontage de vos équipements industriels lors d'un déménagement ou d'un achat de matériel
- Service importation et mise aux normes européennes de machines étrangères



"SECMA - CABON c'est une entreprise et un savoir-faire familial ; des machines et équipements robustes, sûrs, faits dans la tradition et de qualité ; une relation de proximité, humaine"





Entreprise familiale depuis **3 générations**
Labellisée **"entreprise du patrimoine vivant"**

Fondée en
1945, par
Paul CABON



49 employés



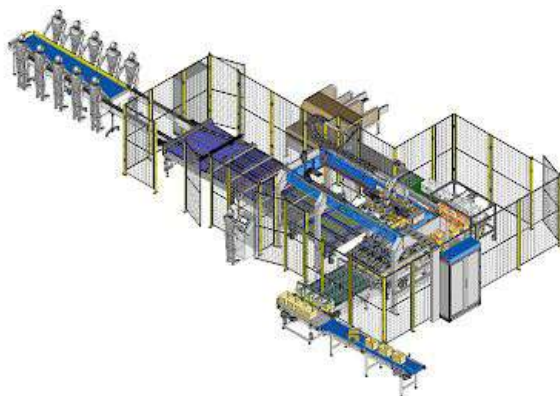
Environ 1700 clients
Situés partout dans le monde





POUTRE AUTOMATIQUE

Conçue pour travailler de manière autonome, le système de poutre cartésien Secma Cabon effectue les travaux d'encaissage et de décaissage



Descriptif technique

- Élévation par sangles 4 Sangles entraînées par deux axes avec motorisation Brushless
- Plateau de préhension par dépression ou magnétique
- Construction acier peint ou inox
- Puissance électrique poutre 7 kW
- Table d'accumulation à chaîne acétal modulaire REXNORD FT 1505
- Gestion automatisée des cartons
- Automate Siemens

Options

- Multi formats
- Plusieurs postes de poses
- Plusieurs postes de prises
- Autres motorisations
- Autres automates

Limites de fonctionnement

- Jusqu'à 4 couches/minute suivant le produit à traiter.
- Sans opérateur





PRÉHENSEUR

Préhenseur à dépression :

- Préhenseur à ventouse

Description du produit

Assure la prise de tous types de récipients et conserves vides ou pleins (aluminium, acier, verre, et plastique)



Applicatifs

- Palettisation et Dépalettisation.
- Outillage Robot
- Encaissage et Décaissage

- Préhenseur à tulipes :

Une tulipe par bouteilles

Options

- Plateau Multi mousses pour assurer une prise même lorsque le produit est non plan
- Plateau aux côtés de vos palettes et des couches de produits à transférer
- Plateau à tapis gel

Options

- Système de changement de format rapide





TABLE D'ENCAISSAGE POUR BOÎTES DE FORMES

Cycle

- Les boîtes sont acheminées sur la table.
- Les déviateurs remplissent les couloirs
- Lorsque la couche est prête le presseur se relâche et la couche est mise en position
- Le presseur se remet en position pour décompresser la couche
- La prise s'effectue et le cycle reprend

Applicatifs

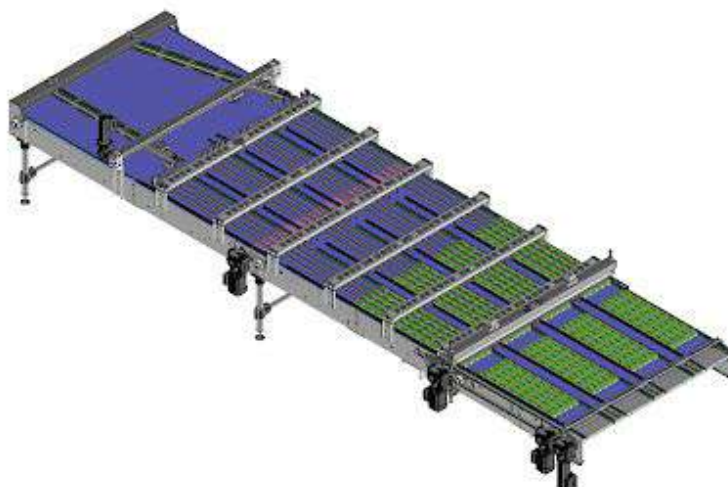
Encaissage, palettisation, gestion de flux FIFO

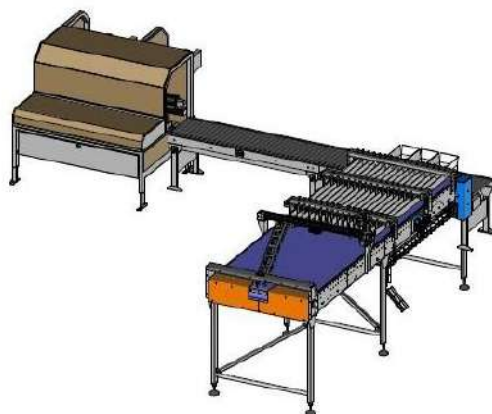
Options

- Table multi-formats

Descriptif du produit

- Construction 304L inox
- Chaîne modulaire suivant les contraintes du client
- Motorisation SEW USOCOM
- Dimensions, sur mesure





Descriptif technique

- Table d'accumulation à chaîne acétal modulaire REXNORD FT 1505
- Gestion automatisée des cartons
- Automate Siemens
- Construction 304L inox
- Chaîne modulaire suivant les contraintes du client
- Motorisation SEW USOCOM
- Dimensions, sur mesure

Cycle

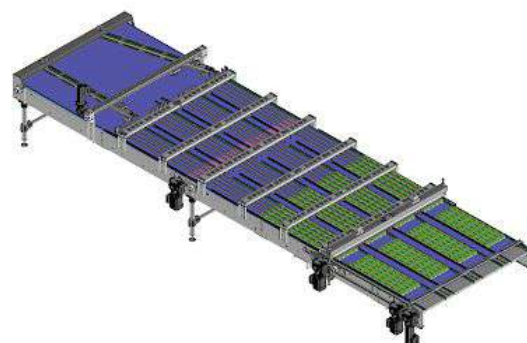
- Les boîtes sont acheminées sur la table.
- Les déviateurs remplissent les couloirs
- Lorsque la couche est prête le presseur se relâche et la couche est mise en position
- Le presseur se remet en position pour décompresser la couche
- La prise s'effectue et le cycle reprend

Applicatifs

Encaissage, palettisation, gestion de flux FIFO

Option

Table multi-formats





Notre Atelier de Lyon dispose du matériel et de savoir faire afin d'intervenir en sous traitance ou en fabrication de pièce sur :

Chaudronnerie Métallerie

Acier Inox Alu Cuivre Titane

Coupe Pliage Soudures Rectification





Installation

Notre savoir faire nous permet, non seulement d'assurer l'installation de nos propres équipements, mais également d'équipement d'autres fournisseurs. Nous pouvons vous aider dans la réimplantation de votre site industriel.

Maintenance

Notre savoir faire nous permet, non seulement d'assurer la maintenance de notre matériel mais également celui de nos partenaires.

Nous pouvons assurer des maintenance en milieu agro alimentaire, hospitalier, agricole ou d'unité de valorisation de déchets.

